machines pour la menuiserie

ligne **formula**



scm

ligne **formula**

La gamme de machines qui complète et satisfait tous les besoins de l'artisan.



Qualité garantie SCM

Toutes les machines de la ligne formula sont garanties par SCM, ce qui en atteste le niveau de qualité et de fiabilité.



ligne **formula**



tenonneuse **/ 6**



ponceuses **/ 10**



défonceuse **/ 14**



brosseuses **/ 20**



tronçonneuse **/ 24**



aspirateurs à dépression **/ 30**



aspirateurs à dépression **/ 32**


scies à ruban **/ 16**


scies radiales **/ 18**


cadreuse **/ 26**


mortaiseuse horizontale **/ 28**


aspirateurs à sac **/ 33**

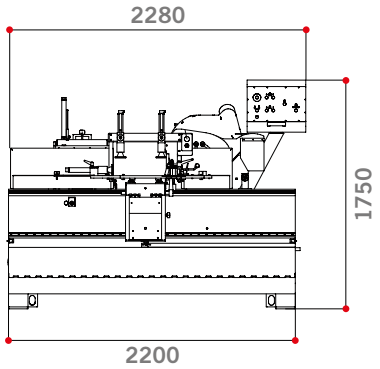

entraîneurs **/ 34**

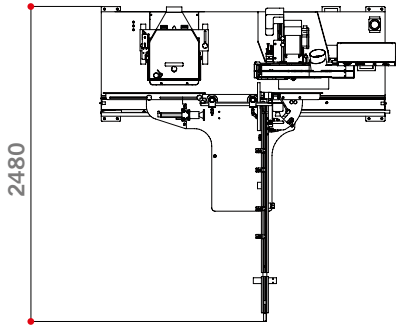

accessoires **/ 36**

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment.
Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE.
La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

tenonneuse

formula ten 400







- Non Disponible
O Option

formula		ten 400	ten 400e
Air comprimé	bar	6	6
Voltage (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400	380/400
Groupe toupie			
Diamètre max. outil	mm	360	360
Vitesse de rotation outil	rpm	3600 fixe	jusqu'à 3600
Course au-dessous de la table d'usinage	mm	90	90
Diamètre bouche d'aspiration	mm	120	120
Diamètre bouche pour le refroidissement	mm	-	100
Puissance moteur	kW	7,5	7,5
Système de changement d'outil		bague manuelle	HSK 63B
Diamètre arbre	mm	40 ou 50	40 ou 50
Nombre de arbres fournis, longueur 100 mm		-	4
Longueur arbre fixe	mm	180	-
Longueur max. de l'outil au-dessus de la table d'usinage	mm	140	-
Groupe scie circulaire			
Diamètre max. lame	mm	400	400
Hauteur max. de coupe	mm	120	120
Vitesse de rotation lame	rpm	2800	2800
Diamètre bouche d'aspiration	mm	120	120
Déplacement transversal lame	mm	120	120
Nombre de butées sur revolver		4	4
Puissance moteur auto-freinant	kW	3	3
Groupe table porte-pièce			
Déplacement de la table vers l'outil	mm	105	105
Largeur table d'usinage	mm	400	400
Vérins verticales pour le blocage pneumatique	n.	2	2
Vérin horizontal pour le blocage pneumatique	n.	1	1
Butées sur revolver	n.	5	5
Inclinaison guide porte-butées angulaire	degrés	± 45	± 45
Butée extensible jusqu'à	mm	2800	2800
Pare-éclats rotatif pour usinages 90°	n. profils	5	5
Options principales			
Version machine avec lame de 450 mm		O	O
N.1 arbre porte-outils supplémentaire - diamètre 40 mm		-	O
N.1 arbre porte-outils supplémentaire - diamètre 50 mm		-	O

tenonneuse caractéristiques principales



Haute efficacité
Glissement du chariot sur guides linéaires et positionnement par revolver avec 5 positions.



Réglages simples
Revolver avec 5 butées mécaniques pour le réglage de la profondeur du tenon sur le groupe scie circulaire.



Tenonnage parfait
Revolver avec 4 butées pour le positionnement de la pièce dans les opérations de tenonnage, sans nécessiter de coupe en bout.



Positionnement précis
La table d'usinage est équipée d'un guide inclinable jusqu'à ± 45°.

Mise au point facile
Groupe toupie à arbre fixe avec réglage vertical (jusqu'à 90 mm sous la table d'usinage).







Des solutions intelligentes

L'unité de tenonnage dispose de deux presseurs verticaux et d'un horizontal pour le blocage et l'usinage des pièces même de grandes dimensions.



Sécurité totale

Pare-éclats avec 5 positions pour travailler en toute sécurité.



Performances absolues de série

Le modèle *formula ten 400e* dispose d'un groupe toupie équipé d'une électrobroche avec changement rapide HSK 63B.





ponceuses

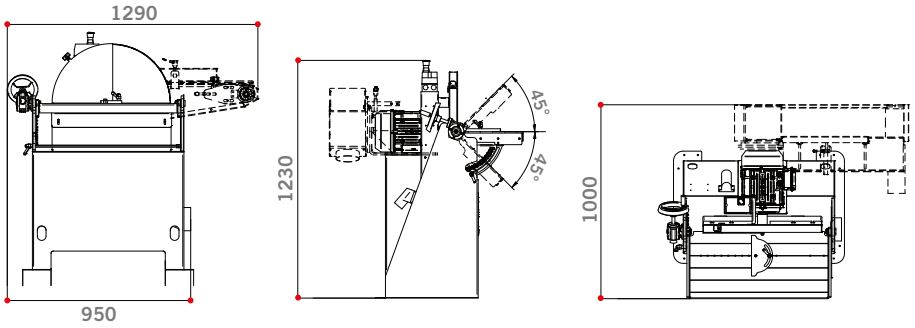
formula dg 60
ponceuse modulaire

formula unilev 150
centre universel de ponçage à bande verticale oscillante

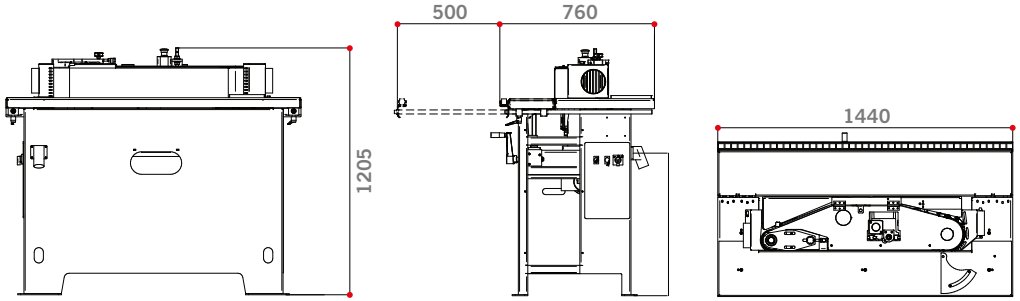




formula dg 60



formula unilev 150



- Non Disponible
O Option

formula		dg 60	dg 60b	unilev 150
Dimensions table d'usinage (* largeur totale)	mm	700 x 350	700 x 350	1440 x 710*
Inclinaison table et guide	degrés	0 ÷ 45	0 ÷ 45	0 ÷ 45
Diamètre disque	mm	600	600	-
Vitesse de rotation disque	rpm	900	900	-
N.2 vitesses bande	m/s	-	-	12/24
Puissance moteur (* bande à 2 vitesses S1)	kW	2,2	2,2	2,2 / 3*
Voltage (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400	380/400	380/400
Inclinaison verticale du groupe bande	degrés	-	0 ÷ 90	-
Développement bande abrasive	mm	-	1860	2170
Hauteur bande abrasive	mm	-	150	150
Déplacement vertical du groupe oscillante	mm	-	-	130
Oscillation verticale	mm	-	-	20
Diamètre bouche d'aspiration	mm	-	-	120
Options principales				
Rallonge de la table rétractable avec rouleaux		-	-	O
Table supplémentaire pour poncer avec rouleaux complète de raccord d'aspiration		-	-	O
Kit d'accessoires		-	-	O
Rouleau en caoutchouc, diamètre 8 mm complet de cheville et porte-pince ER32		-	-	O
Rouleau pneumatique, diamètre 70 mm avec porte-pince ER32		-	-	O
Rouleau pneumatique, diamètre 70 mm avec arbre		-	O	-

ponceuses caractéristiques principales



Praticité maximale

La table d'usinage peut s'orienter jusqu'à 45° permettant un ponçage précis des profils inclinés.





Un ponçage sans limites

Le modèle *formula dg 60b* dispose d'un groupe bande pour le ponçage et d'un rouleau pneumatique horizontal avec diamètre de 70 mm.

Idéal pour les usinages de pièces longues

Il est possible d'incliner le groupe bande pour l'usinage de pièces longues.
formula dg 60b





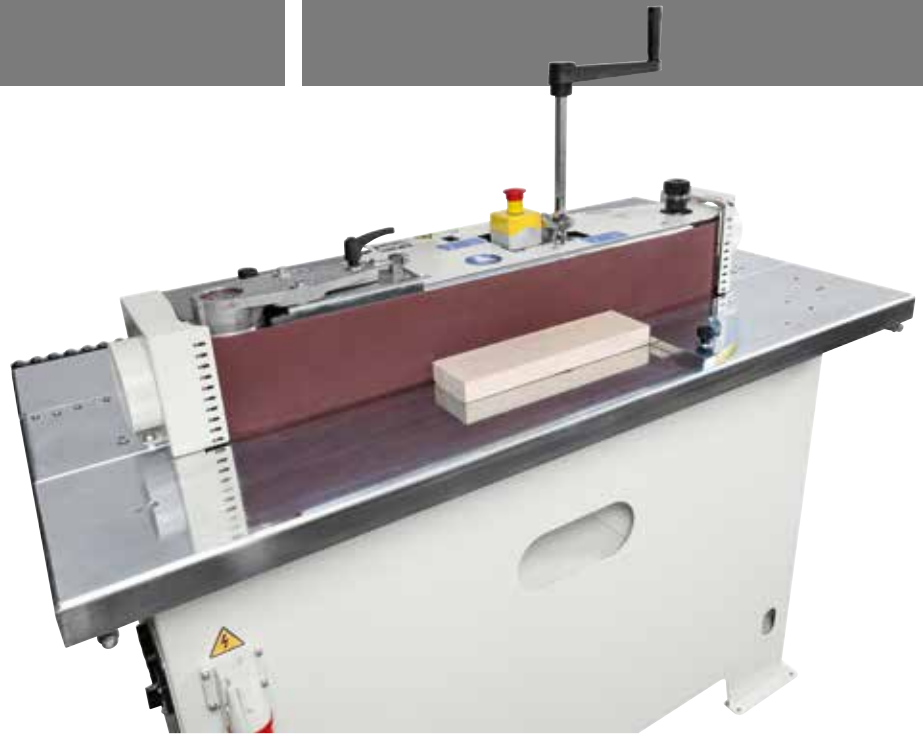
Flexibilité et robustesse

La machine dispose d'un moteur pour l'entraînement de la bande avec deux vitesses: 12 et 24 m/sec. Mouvement oscillant de la bande par moteur et réducteur dédié.
formula unilev 150

Le meilleur support de pièce

La rallonge frontale mobile facilite le support des pièces volumineuses sur la table d'usinage.
formula unilev 150





Des solutions pour tous les besoins

La table d'usinage située à l'arrière de la machine est équipée d'une butée réglable pour l'usinage de pièces inclinées.
La bande peut être réglée en hauteur pour travailler les pièces en toute sécurité.
formula unilev 150



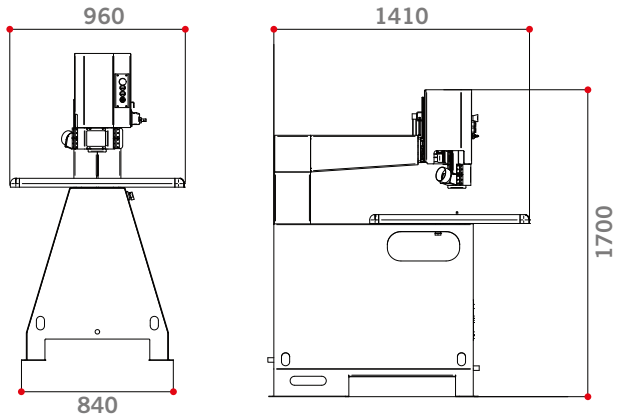
Excellent ponçage sur les pièces façonnées

Une machine encore plus flexible avec la table d'usinage inclinable et l'adaptation d'une table supplémentaire avec rouleaux en caoutchouc et aspiration intégrée (qui s'installe et se retire rapidement), pour le ponçage de pièces en forme.
formula unilev 150



défonceuse
formula router 800





formula		router 800
Distance arbre-montant	mm	800
Vitesse de rotation arbre variable avec inverter	rpm	3.000 ÷ 18.000
Puissance moteur	kW	2,2
Voltage (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400
Course vertical pneumatique arbre	mm	80
Nombre de butées réglables avec revolver		5
Course pour le réglage vertical de la tête mobile	mm	65
Hauteur max. de la pièce usinable (gabarit compris)	mm	150
Dimensions table d'usinage	mm	960 x 880
Hauteur max. table du sol	mm	1000
Diamètre pivot de copiage	mm	8 - 10
Diamètre max. queue outil	mm	16
Pince raccord broche		ER25
Pince fournie pour le serrage de l'outil avec queue de 9 à 10 mm	n.	1
Diamètre max. outil	mm	50
Longueur max. outil	mm	70
Diamètre bouche d'aspiration	mm	80
Consommation d'air	m^3/h	362

défonceuse caractéristiques principales

Simple et efficace

Tête de fraisage avec électrobroche et réglage vertical de la hauteur par volant.





Facilité de travail

La butée réglable empêche l'outil de frapper la table d'usinage.

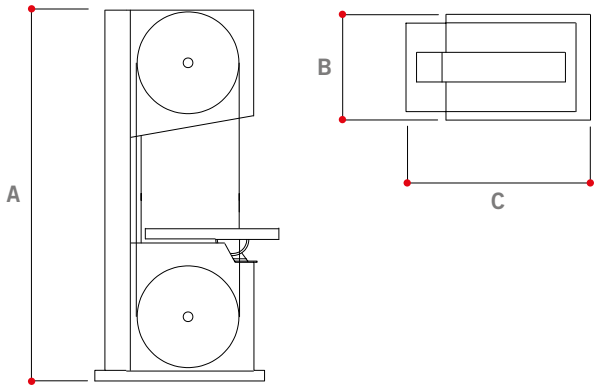


Aisé et dynamique

La tête de fraisage comprend un revolver avec 5 butées réglables pour le réglage rapide des positions de travail.

scies
à ruban

formula s 440p
formula s 540p
formula s 640p
formula s 740p
formula s 840p
formula s 940p





	s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
A (mm)	1940	2100	2340	2395	2625	2860
B (mm)	420	520	600	710	800	800
C (mm)	805	940	1145	1265	1485	1590

formula		s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
Dimensions table d'usinage	mm	420x578	520x720	600x885	710x1000	800x1160	800x1250
Diamètre volants en fonte	mm	440	540	640	740	840	940
Largeur volants	mm	33	38	38	40	45	54
Hauteur max. de coupe	mm	440 (18")	500 (20")	600 (24")	450 (18")	540 (21")	560 (22")
Largeur max. de coupe	mm	425	520	620	720	820	910
Inclinaison table d'usinage (CE)	degrés	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)
Dimensions min./max. lame	mm	6/30	6/35	8/35	10/40	10/45	12/50
Puissance moteur triphasé standard S1 à 400 V 50 Hz	kW (Ch)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Puissance moteur triphasé standard S1 à 220 V 60 Hz	kW (Ch)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	5 (6,6)	6,7 (9)	6,7 (9)
Puissance moteur monophasé standard S1 à 220 V 60 Hz	kW (Ch)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	-	-	-
Diamètre bouches d'aspiration	mm	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 140	2 x 140

scies à ruban caractéristiques principales



Qualité de finition

Une coupe parfaite est assurée par les guides lames supérieurs et inférieurs de haute précision. Machines pratiques pour les coupes droites, inclinées et courbes sur les matériaux ligneux, plastiques ou l'aluminium.



La sécurité avant tout

Un usinage en toute sécurité avec les protections télescopiques pour la lame avec déplacement sur une crémaillère à friction.

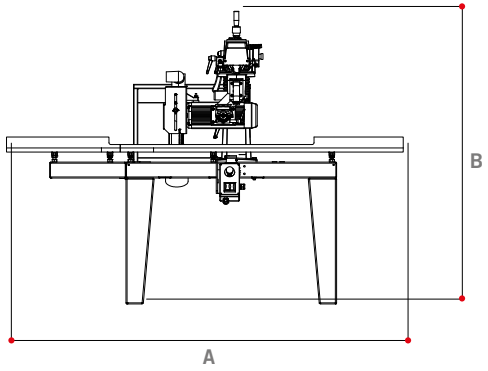


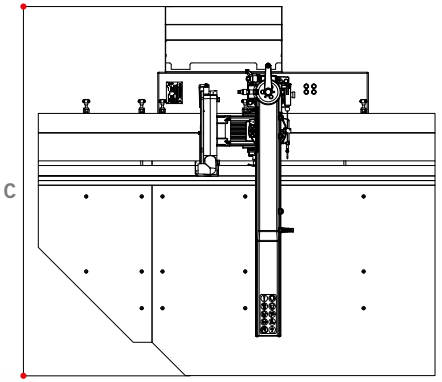
Solidité et robustesse

Volants en fonte de forte épaisseur équipés de roulements étanches.

scies
radiales

formula sr 650
formula sr 750
formula sr 900







	sr 650	sr 750	sr 900
A (mm)	1548	1557	1557
B (mm)	1675	1845	2110
C (mm)	1615	1806 (2220 option)	1963

formula		sr 650	sr 750	sr 900
Diamètre lame	mm	350 ÷ 400	350 ÷ 400	400
Inclinaison lame	degrés	-45 ÷ +45	-45 ÷ +45	-45 ÷ +45
Profondeur max. groupe avec lame à 90°/45° (*avec lame de diamètre 400 mm en option)	mm	120/83*	120/83*	120/83
Capacité max. de tronçonnage	rpm	640 x 20	750 x 20	900 x 20
Puissance moteur triphasé	kW (Ch)	3 (4)	3 (4)	4 (5,5)

scies radiales caractéristiques principales



Fonctionnalité dans le temps

La machine est équipée de mécanismes et solutions tels que la protection sur la colonne de support, qui protège les parties mécaniques des poussières en assurant un fonctionnement durable dans le temps.



Coulissement optimum

Les 8 roulements pour le coulissement sur des guides en acier confèrent au chariot un mouvement très fluide et un support optimal pour un résultat de coupe parfait.



Sécurité absolue pour l'opérateur

Le capot de protection de la lame permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité.



Précision de coupe maximale

La structure en fonte donne au bras une solidité et une rigidité exceptionnelles, pour garantir une précision de coupe maximale. Les guides interchangeables en acier permettent à l'opérateur le remplacement facile et rapide des guides en cas de détérioration, sans nécessité d'intervenir directement sur le bras.

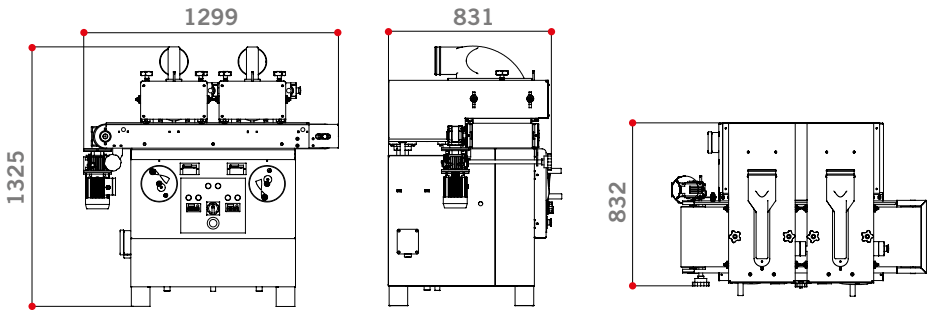
brosseuses

formula str 32
formula str 62

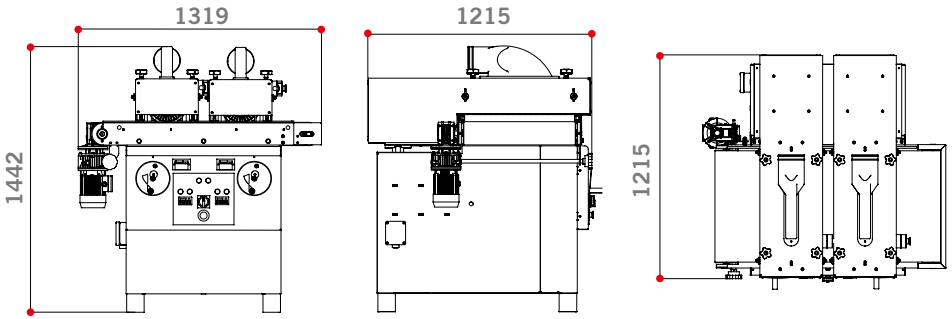




formula str 32



formula str 62



- Non Disponible
O Option

formula		str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
Nombre de groupes opérateurs		2	2	2	2
Largeur d'usinage	mm	300	300	600	600
Hauteur max. d'usinage	mm	300	300	300	300
Puissance moteurs des groupes opérateurs @ 50 Hz	kW	3	3	4	4
Puissance moteur d'avance @ 50 Hz	kW	0,22	0,22	0,37	0,37
Diamètre bouches d'aspiration	mm	2 x 150	2 x 150	2 x 150	2 x 150
Vitesse des brosses	rpm	1500	100 ÷ 1500	1500	100 ÷ 1500
Vitesse d'avance	m/min	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20
Diamètre brosses	mm	190 / 190	230 / 230	190 / 190	230 / 230
Poids net	kg	440	440	750	750
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	1300x900x1300	1300x900x1300	1300x1200x1550	1300x1200x1550
Options principales					
Soulèvement motorisé des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux		O	O	O	O
Brosse en nylon (en remplacement de la brosse pour le ponçage, largeur 300 mm)		-	O	-	O
Groupe opérateur transversal "Jigsaw" pour créer un effet dent de scie (premier groupe opérateur) Le groupe inclut: - 25 outils en acier - un moteur de 1,5 kW avec inverter		O	O	O	O
Brosse supplémentaire en acier (filaments de 0,2 mm)		-	O	-	O
Brosse supplémentaire en acier (filaments de 0,3 mm)		O	O	O	O
Brosse supplémentaire en tynex (grain de 60)		-	O	-	O
Brosse supplémentaire en ttynex (grain de 80)		O	O	O	O

brosseuses caractéristiques principales



Mise au point simple
Réglage rapide des rouleaux presseurs grâce à des poignées dédiées.



Facilité d'utilisation
Soulèvement des groupes opérateurs grâce à des volants avec un indicateur numérique.



Des solutions efficaces
Variation de la vitesse du tapis via un moto variateur mécanique, une solution simple et fiable.



Une finition parfaite
Le double groupe opérateur permet d'obtenir la finition souhaitée en un seul passage.

Des performances au top

Adhérence maximale grâce au tapis en caoutchouc à rainures verticales.





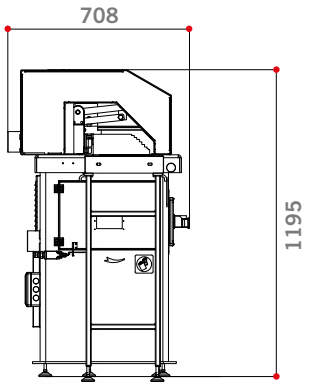
Aspiration maximale

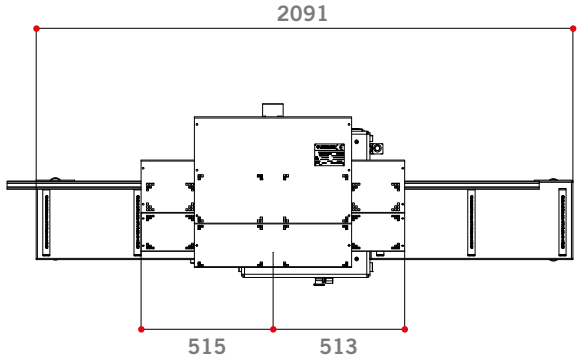
Les bouches d'aspiration de grand diamètre permettent une aspiration efficace.

tronçonneuse

formula cut 350







formula		cut 350
Hauteur table d'usinage	mm	800
Diamètre lame	mm	350
Capacité max. de tronçonnage	mm	210 x 30
Pression max. de service	bar	8
Consommation d'air comprimé	Nl/cycle	6
Diamètre bouches d'aspiration	mm	80
Puissance moteur triphasé	kW (Hz)	3 (50) / 3 (60)

tronçonneuse caractéristiques principales



Une propreté totale

Les bouches d'aspiration positionnées près de la zone d'évacuation des poussières assurent un environnement de travail propre et sain.



Sécurité absolue pour l'opérateur

La grille de protection de la lame et les autres systèmes de protection pour l'opérateur, tels que la commande bi-manuelle de sécurité, permettent de travailler en toute sécurité.



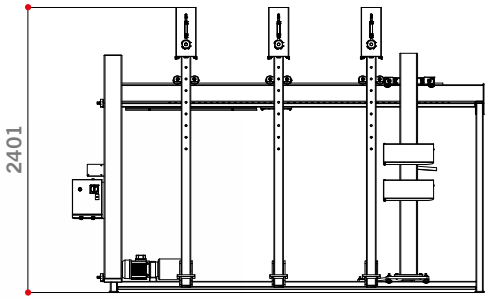
Des solutions intelligentes

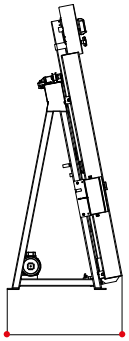
La machine est équipée de solutions intelligentes telles que les butées à positionnement pneumatique disponibles en option.

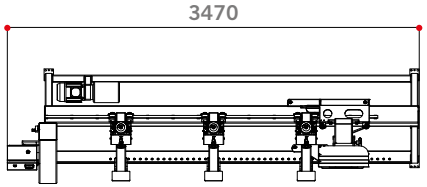
cadreuse

formula clamp 2500









formula		clamp 2500
Capacité d'usinage	mm	2500 x 1800
Course cylindres hydrauliques verticaux	mm	150
Pression de chaque cylindre hydraulique vertical	kg	1270
Course cylindres hydrauliques horizontaux	mm	120
Pression de chaque cylindre hydraulique horizontal	kg	770

cadreuse caractéristiques principales



Simplicité d'utilisation

Le mécanisme de positionnement simple et rapide des montants verticaux permet de positionner les cylindres hydrauliques avec beaucoup de facilité.



Solidité et robustesse

La robustesse de la machine est garantie par les supports inférieurs en fonte robuste.



Fiabilité maximale

La pression des cylindres est gérée par des leviers pratiques et un tableau de commande équipé d'un manomètre de lecture et d'un robinet de blocage pour maintenir les cylindres en pression: des usinages toujours sous contrôle.

mortaiseuse horizontale
formula as 16



formula		as 16
Dimensions table d'usinage	mm	287 x 550
Course longitudinale	mm	200
Course verticale	mm	160
Course transversale	mm	125
Diamètre broche pour mèches	mm	1 ÷ 16
Vitesse de rotation broche	rpm	3000
Puissance moteur triphasé	kW (Hz)	1,5 (50) / 1,8 (60)

mortaiseuse horizontale caractéristiques principales



Solidité et facilité d'utilisation

La structure robuste en fonte déplace avec fluidité et sur des barres cylindriques.



Usinage simple

Déplacement très simple de la tête de perçage grâce au volant et aux leviers de commande.

aspirateurs
à dépression

formula vfp 200
formula vfp 250
formula vfp 300
formula vfp 350
formula vfp 350x





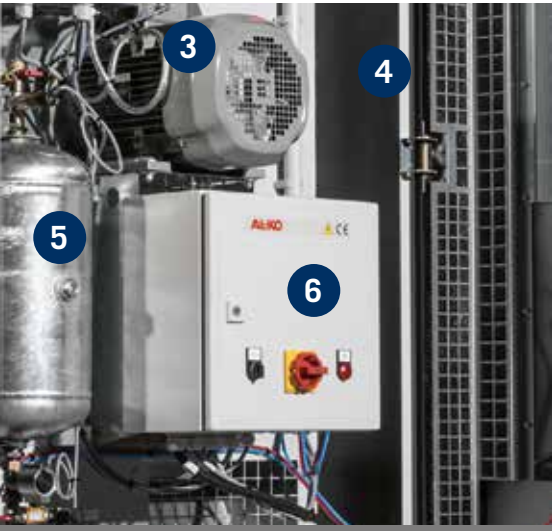
formula		vfp 200	vfp 250	vfp 300	vfp 350	vfp 350x
Volume d'aspiration nominal @ 20 m/s	m³/h	2262 (1331 CFM)	3534 (2080 CFM)	5089 (2995 CFM)	6927 (4077 CFM)	7127 (4195 CFM)
Dépression nominale	Pa	2563	2451	2587	2543	3347
Volume d'aspiration maximale @ 20 m/s	m³/h	3000 (1770 CFM)	4900 (2884 CFM)	6000 (3531 CFM)	8500 (5000 CFM)	10000 (5886 CFM)
Diamètre bouche d'aspiration	mm	200	250	300	350	350
Type de filtre		manches	manches	manches	cartouche	cartouche
Surface filtrante	m^2	13,8	22,4	30	73	73
Capacité du réservoir récupérateur copeaux	litres	2 x 165	2 x 165	3 x 165	3 x 165	3 x 165
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	2296x830x2050	2351x1058x2361	3000x1058x2361	3129x1058x2361	3129x1058x2361
Puissance moteur triphasé	kW (Ch)	3 (4)	7,5 (10)	7,5 (10)	11 (14,7)	15 (20)

aspirateurs à dépression caractéristiques principales

Un environnement de travail propre et sain

1) Vaste réservoir d'air avec valve rapide à membrane pour un nettoyage optimal du filtre avec système à jet d'air comprimé et une consommation d'air minimale.
2) Sacs filtrants antistatiques en polyester (de classe M, testés BGIA) de série avec fermeture à anneau élastique.





Performances absolues

3) Moteurs standard à haut rendement de classe IE3.
4) Haut niveau d'isolation phonique pour minimiser les émissions sonores.
5) Système anti-incendie automatique nécessitant peu d'entretien avec fonctionnement manuel et automatique (*standard avec formula vfp 250, 300, 350* et *350x*).
6) Contrôle PLC, disponible en version manuelle et automatique, hautement personnalisable (par exemple reconnaissance de machines connectées, réglage de la puissance, etc.).



Haute efficacité

7) Contrôle du niveau de remplissage des conteneurs.
8) Levier très ergonomique pour un verrouillage simple du conteneur.

aspirateurs
à dépression

formula vfk 125
formula vfk 140
formula vfk 160
formula vfk 200



formula		vfk 125	vfk 140	vfk 160	vfk 200
Volume d'aspiration nominal @ 20 m/s	m³/h	884 (520 CFM)	1108 (652 CFM)	1448 (852 CFM)	2262 (1331 CFM)
Dépression nominale	Pa	2210	2615	2247	2482
Diamètre bouche d'aspiration	mm	125	140	160	200
Type de filtre		cartouche	cartouche	cartouche	cartouche
Surface filtrante	m^2	5,3	8,5	9,2	22
Capacité du réservoir récupérateur copeaux	litres	165	165	2 x 165	2 x 165
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	1045x830x1750	1045x830x1750	1559x830x1800	1662x830x1800
Puissance moteur triphasé à 400 V 50 Hz	kW (Ch)	2,2 (3)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)

aspirateurs
à sac

formula eco 300sk
formula eco 300s
formula eco 300d
formula eco 350t
formula eco 350q



formula		eco 300sk	eco 300s	eco 300d	eco 350t	eco 350q
Nombre de sacs		1	1	2	3	4
Capacité max. d'aspiration helice	m^3/h	2550	2550	3900	4560	4560
Diamètre helice	mm	300	300	305	356	356
Nombre de raccords d'aspiration		2	2	3	4	4
Diamètre bouche d'aspiration	mm	100	100	100	100	100
Diamètre sacs	mm	900	900	1300	1850	1850
Capacité sacs	m^3	0,15	0,15	0,43	0,59	0,79
Puissance moteur	kW (Hz)	1,5 (50)	1,5 (50)	2,2 (50)	3,7 (50)	5 (50)

entraîneurs

formula feed 32
formula feed 38
formula feed 48
formula feed 4i

Les entraîneurs sont des accessoires principalement utilisés sur les toupies.
La principale fonction de ce dispositif est d'amener la pièce à usiner le plus près possible de l'outil de la machine, en mode automatisé, à une vitesse et avec une poussée stables.
Cette opération garantit précision et qualité du résultat final du travail réalisé par la machine à bois, avec une sécurité maximale pour l'opérateur.






formula		feed 32	feed 38	feed 48	feed 4i
Nombre de rouleaux		3	3	4	4
Vitesse d'avance	m/min	5/6,5/8/11	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2 ÷ 22
Diamètre rouleaux	mm	80	120	120	120
Largeur rouleaux	mm	30	60	60	60
Course rouleaux	mm	18	18	18	18
Puissance moteur triphasé	kW (Hz)	0,18 (50)	0,75 (50)	0,75 (50)	0,50 (50)

entraîneurs caractéristiques principales

Des solutions intelligentes

Le support escamotable avec prédisposition électrique peut être utilisé avec tous les entraîneurs de la gamme ***formula***, il permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.



Confort d'utilisation

La gamme d'entraîneurs ***formula*** est conçue pour répondre à tous les besoins d'usinage. Ils sont disponibles des modèles à 3 rouleaux, *formula feed 32* et *formula feed 38*, et des modèles à 4 rouleaux, *formula feed 48* et *formula feed 4i.*
L'entraîneur *formula feed 4i* est équipé d'un moteur commandé par un inverseur, avec une vitesse d'entraînement variable de 2 jusqu'à 22 mètres par minute.



Efficacité maximale

L'entraîneur *formula feed 32* peut être installé sur la machine combinée en combinaison avec le plan de support spécifiquement conçu par SCM, disponible en option.



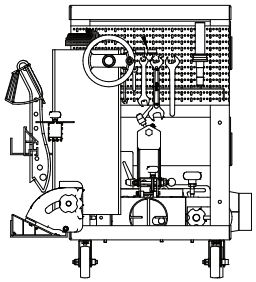
accessoires

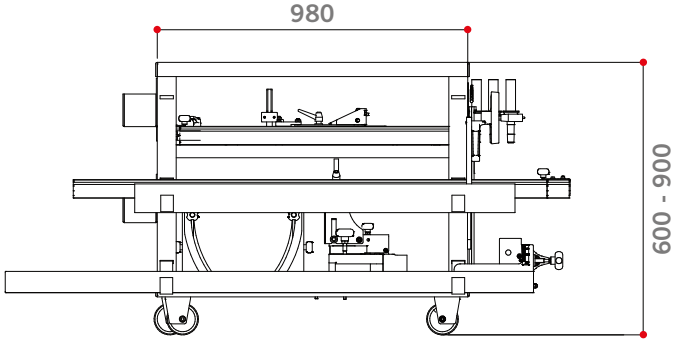
chariot porte-accessoires “minimax ease”

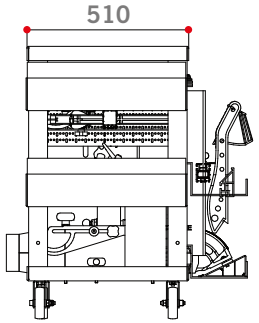


Conçu pour stocker plusieurs accessoires comme par exemple un guide de dégau, une règle d’équarrissage, un guide toupie, un arbre toupie, etc…
Composé de:

- une table supérieure avec surface en bakélite qui peut également être utilisée comme support pour la pièce pendant l’usinage
- deux étagères avec une surface en caoutchouc
- des roues pivotantes avec un dispositif de blocage







accessoires

rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie



Elle peut être installée à l'extrémité de la table d'usinage.
Dimensions:
- 520 x 500 mm
- 630 x 500 mm

support pour tablette sur le chariot coulissant



Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

CONTACTS

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm

SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie

SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production

PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches

SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations

20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE



scm woodworking technology | is more

REV. N. 05 - 03.2025 - MIC STUDIO

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0447548D